

maskin mekanik

STE *screens*

Bättre teknik. Bättre resultat.

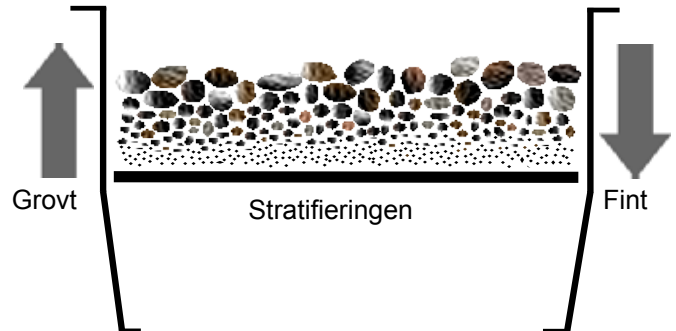


# STE *screens*

*Du vill kunna sortera med stor noggrannhet. Utan att förlora kapacitet. Med en sikt som inte är onödigt stor och otymplig. Den typen av utmaningar gillar vi. STE-konceptet är speciellt framtaget för att möjliggöra kvalitetssiktning med hög kapacitet. Hemligheten är ett kraftigt slag i kombination med flack lutning.*

STE-siktens kraftiga slag (12 mm) ger en överlägset snabb och effektiv stratifiering, det vill säga uppdelning i fint och grovt material. Därigenom hamnar finmaterialet snabbt underst i materialbädden och passerar enkelt siktmediet. Det ger hög kapacitet.

Samtidigt garanterar siktens relativt flacka lutning (11-13°) en effektiv separering av gränskorn, vilket ger skarpa siktkurvor även på fina och korta fraktioner såsom 0-2, 2-4, 4-8, 8-11 och 11-16. Det ger hög kvalitet.



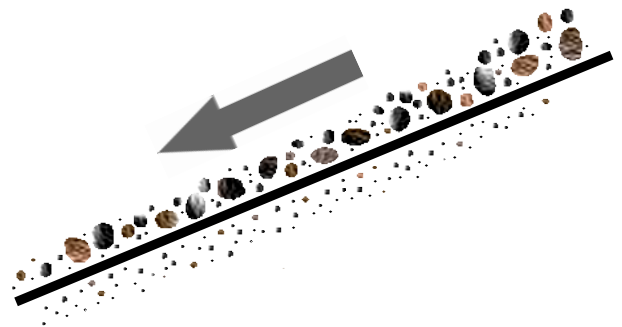
## Konventionella siktar

### Sortering av nollfraktion

Vid sortering där man i första hand är intresserad av finmaterialet har kraftigt lutande siktar varit en vanlig lösning. Materialhastigheten blir hög och därigenom får man en tunn materialbädd. Tanken med den tunna bädden är att materialet ska få chansen att passera siktmediet. Den höga materialhastigheten har dock allvariga nackdelar i form av orena överfraktioner och oskarpa siktkurvor.

#### **Brant konventionell sikt**

- + Hög kapacitet av lättsorterat material
- Orena fraktioner
- Oskarpa siktkurvor



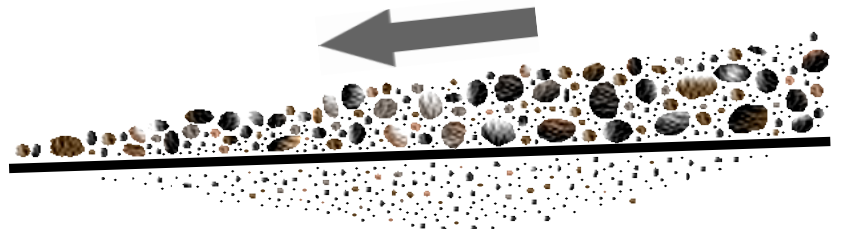
**Brant konventionell sikt**  
Hög transporthastighet

### Sortering av kvalitetsmaterial

Vid sortering av kvalitetsmaterial måste man använda sig av flackare siktar. Transporthastigheten får helt enkelt inte vara för hög om man ska få en effektiv separering av gränskorn. Här finns inga genvägar. Den lägre transporthastigheten resulterar dock i att materialbädden blir tjock, ett problem som traditionell teknik bara kunnat lösa genom att tillåta siktarna att bli större och större. Resultatet har blivit siktar som är dyra både att tillverka och sålla.

#### **Flack konventionell sikt**

- + Skarpa siktkurvor vid tillräckligt låga flöden
- Stor och otymplig för att behålla kapacitet
- Dyr och tidskrävande att sålla



**Flack konventionell sikt**  
Låg transporthastighet

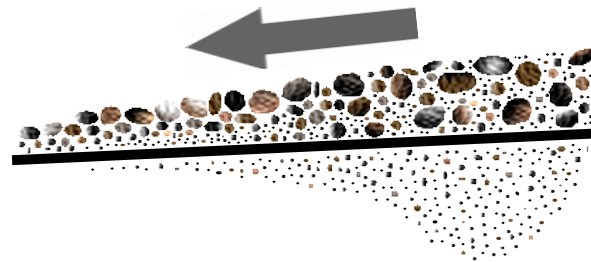


## STE-sikten

STE-sikten är en flack sikt. Designad för kvalitetssortering. Transportbanan är flack och lång, för att gränskornen ska få många möjligheter att hitta rätt. Det unika med STE-sikten är att den hanterar den lägre transporthastigheten genom att det kraftiga slaget ser till att det är ordning och reda i själva materialbädden. Det fina materialet hamnar underst utan att grövre material ligger i vägen och blockerar. Alla vibrationer i en materialbädd generar denna process som brukar kallas stratifiering. Med det kraftiga slaget får vi bara den naturliga processen att gå så mycket snabbare. Och resultatet blir en sikt som sorterar kvalitetsmaterial utan att göra av avkall på kapaciteten. Kraftigt slag för kapacitet. Flack lutning för kvalitet.

### STE-sikten

- + Skarpa siktkurvor
- + Hög kapacitet



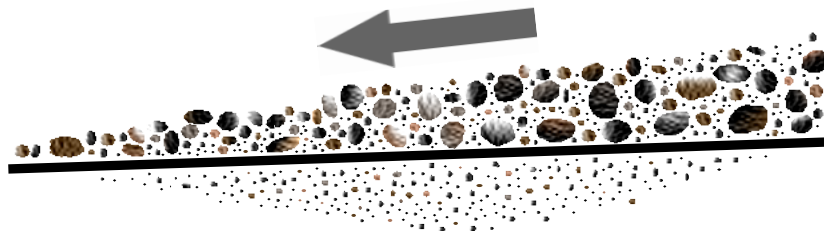
STE-sikten  
Låg transporthastighet men med effektiv uppdelning i materialbädden

## STE-sikten kontra en konventionell flack sikt

### Konventionell flack sikt

Den låga transporthastigheten ger en tjock materialbädd, och i och med att stratifieringen är ineffektiv resulterar det i en långsam utsortering av finmaterial.

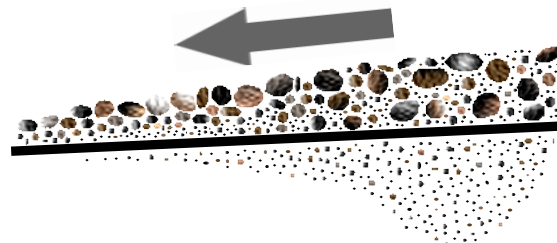
Det betyder i sin tur att en stor del av siktytan redan är förbrukad innan den egentliga sorteringen av gränskorn kommer igång.



Flack konventionell sikt  
Långsam utsortering av finmaterial

### STE-sikten

Annorlunda är det med STE-sikten. Den snabba och effektiva stratifieringen ger en snabb utsortering av finmaterial. Det betyder att i princip hela siktytan används till separering av gränskorn, till att skapa skarpa siktkurvor.



STE-sikten  
Snabb utsortering av finmaterial

Egenskap	Verkan	Resultat
Kraftigt slag	Effektiv stratifiering	Hög kapacitet
Flack lutning	Effektiv separering	Hög kvalitet

### Teknisk Specifikation Maskin Mekano STE 2-24

<b>Fabrikat</b>	Maskin Mekano
<b>Beteckning</b>	STE 2-24
<b>Sikttyp</b>	Tvångsstyrd, enaxlad
<b>Slag</b>	12 mm
<b>Lutning</b>	11°
<b>Siktyta</b>	2,0x1,2 m per två däck
<b>Siktlåda</b>	Nitad med huck-bult, förstärkt med svetsning
<b>Inspänning av såll</b>	Överdäck sidspända såll med kilbult Underdäck längsspänt såll
<b>Motor</b>	Helkapslad elmotor 5,5 kW, 380 V
<b>Varvtal</b>	ca 800 rpm (speciella applikationer kan ha annat varvtal)

### Teknisk Specifikation Maskin Mekano STE 2-53

<b>Fabrikat</b>	Maskin Mekano
<b>Beteckning</b>	STE 2-53
<b>Sikttyp</b>	Tvångsstyrd, enaxlad
<b>Slag</b>	12 mm
<b>Lutning</b>	11°
<b>Siktyta</b>	4,4x1,2 m per två däck
<b>Siktlåda</b>	Nitad med huck-bult, förstärkt med svetsning
<b>Inspänning av såll</b>	Överdäck sidspända såll med kilbult Underdäck längsspända såll
<b>Motor</b>	Helkapslad elmotor 11 kW, 380 V
<b>Varvtal</b>	ca 800 rpm (speciella applikationer kan ha annat varvtal)

### Teknisk Specifikation Maskin Mekano STE 3-78

<b>Fabrikat</b>	Maskin Mekano
<b>Beteckning</b>	STE 3-78
<b>Sikttyp</b>	Tvångsstyrd, enaxlad
<b>Slag</b>	12 mm
<b>Lutning</b>	11°
<b>Siktyta</b>	4,8x1,6 m per däck Överdäck är inkl spridningssåll totalt 5,6x1,6 m (9,0 m <sup>2</sup> )
<b>Siktlåda</b>	Nitad med huck-bult, förstärkt med svetsning
<b>Inspänning av såll</b>	Samtliga såll är sidspända.
<b>Motor</b>	Helkapslad elmotor 16 kW, 380 V
<b>Varvtal</b>	ca 800 rpm (speciella applikationer kan ha annat varvtal)